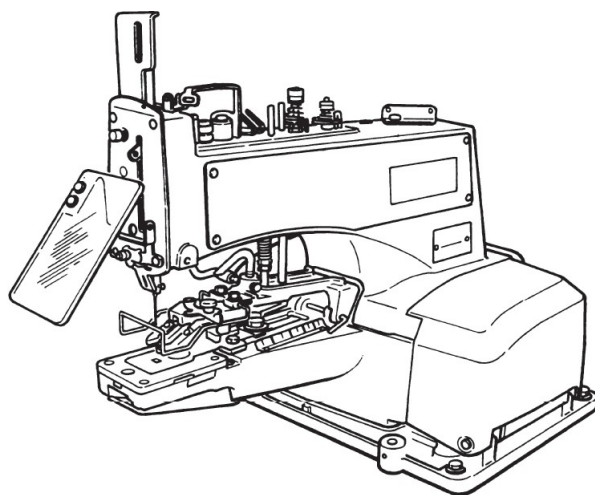


INSTRUKCJA OBSŁUGI

XF

Automatyczna przemysłowa maszyna
do naszywania guzików



 *texi*

Zawartość

Ogólne zasady bezpieczeństwa.....	2
Specyfikacja techniczna.....	3
Instalacja głowicy maszyny.....	3
Oliwienie.....	3
Mocowanie igły.....	4
Mocowanie osłony igielnicy.....	4
Instalacja pojemnika na guziki.....	4
Nawlekanie maszyny.....	5
Regulacja naprężenia nici.....	5
Ustawienie czasu zwalniania nici (naprężenia nici).....	5
Dźwignia napinająca nitkę.....	6
Ustawienie trybu szycia (2 lub 4 otwory).....	6
Typy ściegów.....	6
Regulacja igły względem chwytacza.....	7
Regulacja obcinacza.....	7
Regulacja prowadnika igły.....	8
Wysokość klamry.....	8
Regulacja docisku.....	8
Regulacja dźwigni klamry do guzików.....	8
Deklaracja zgodności WE.....	9
Notatki.....	10

WAŻNE!

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne wskazówki o tym jak prawidłowo, bezpiecznie i ekonomicznie

korzystać z urządzenia. Stosowanie się do jej zaleceń pozwoli uniknąć zagrożeń, zmniejszyć przestoje w pracy, zwiększyć niezawodność i trwałość

urządzenia. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna na stanowisku pracy. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez pracownika przeszkolonego w zakresie BHP, po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi.

Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA: Aby zminimalizować ryzyko pożaru, ryzyko porażenia prądem elektrycznym, lub ryzyko skaleczenia stosuj się do poniższych zasad:

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości.
- Zwracaj uwagę na otoczenie w jakim pracuje urządzenie, nie wystawiaj go na działanie czynników atmosferycznych.
- Nie instaluj urządzenia w pomieszczeniu o dużym zapyleniu, gdzie rozpylane są aerozole lub w pomieszczeniu, do którego dostarczany jest tlen.
- Dobrze oświetlaj swoje stanowisko pracy.
- Uważaj na niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
- Uważaj na ubiór. Rozpuszczone włosy lub luźne elementy odzieży mogą zostać zaczepione przez ruchome elementy maszyny.
- Uważaj, by nie uszkodzić przewodu zasilającego.
- Odłącz maszynę z sieci zasilającej, gdy jej nie używasz.
- Uważaj, aby nie uruchomić maszyny przez przypadek.
- W przypadku nawet najmniejszego uszkodzenia zawsze sprawdź czy dana część nie wymaga wymiany.
- Nie montuj nigdy na maszynie przystawek i akcesoriów innych niż zalecane przez producenta i sprzedawcę.
- Nie wykonuj samodzielnie żadnych modyfikacji maszyny.
- Nie pozostawiaj w pobliżu urządzenia, bez nadzoru, osób postronnych, dzieci lub osób o ograniczonej sprawności psychofizycznej.

Instalacja elektryczna:

Sprawdź, czy napięcie zasilające w gnieździe elektrycznym odpowiada danym na tabliczce znamionowej maszyny: jest to napięcie jednofazowe 230V 50Hz.

Sprawdź prawidłowość połączeń elektrycznych we wtyczce i gnieździe zasilającym **zwracając uwagę na ochronę przeciwporażeniową.**

Nie używaj przedłużaczy elektrycznych.

Stosuj się do aktualnie obowiązujących norm elektrycznych i BHP.

UWAGA – wszystkie prace związane z instalacją elektryczną muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego elektryka.

Przed przystąpieniem do pracy:

Użytkowanie maszyny pozbawionej którejkolwiek części zabezpieczającej (osłona palca, osłona oczu) stanowi zagrożenie dla obsługi.

Podczas pracy na stole roboczym maszyny powinny znajdować się tylko przedmioty potrzebne do szycia.

Przed włożeniem wtyczki do sieci zasilającej zawsze zwolnij pedał i przycisk start.

Nie używaj igieł tępych lub zgiętych.

Podczas pracy maszyny nie dotykaj żadnych części ruchomych maszyny, takich jak koło pasowe, igła, igielnica, naprężacz nici, szarpacz nitki, chwytnacz.

Wyłącz maszynę przed: odchyleniem główki, demontażem paska klinowego, wymianą lub nawlekaniem igły, montażem oprzyrządowania, wymianą szpulki lub bębna.

Gdy zauważysz jakąkolwiek nieprawidłowość w funkcjonowaniu maszyny wyłącz ją natychmiast i powiadom mechanika lub przełożonego. Po skończonej

pracy wyłącz maszynę oraz wyjmij wtyczkę z gniazda elektrycznego. Odłącz maszynę z sieci w przypadku awarii sieci zasilającej.

Ta maszyna nie jest zabawką!

Mamy nadzieję, że będziecie z przyjemnością korzystać z maszyny przez długi czas.

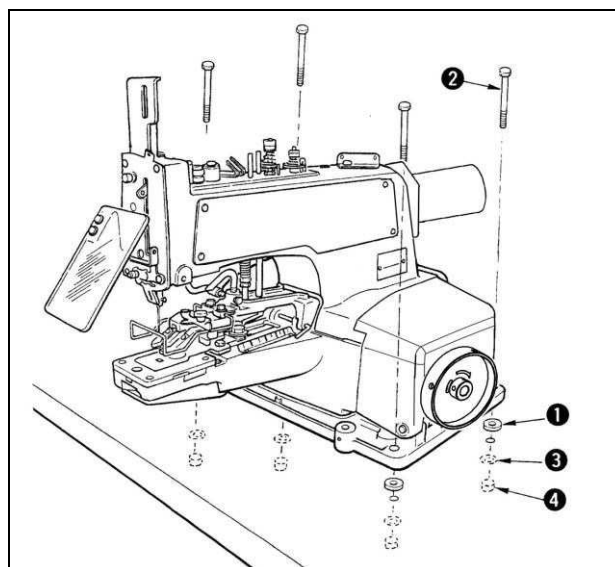
Guzikarka model TEXI XF jest wysokoobrotową maszyną szwalniczą, przeznaczoną do przyszywania guzików do tkanin, dzianin oraz innych materiałów włókienniczych.

Specyfikacja techniczna

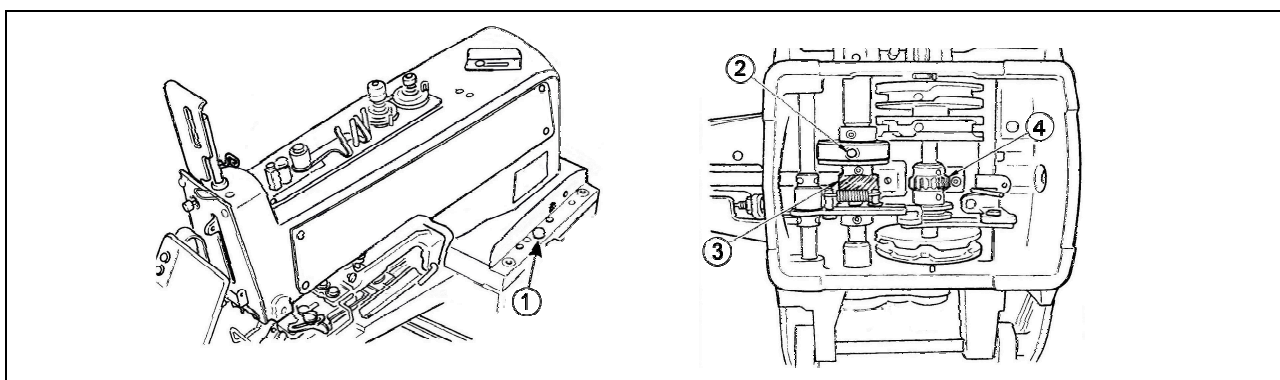
	TEXI XF
Prędkość szycia	Max. 1500 rpm
Ilość ściegów	8, 16 i 32 ściegów
Rozmiar guzika	10 to 28 mm
Igła	TQx1 (#12 to #16) TQx7 #16 (#12 to #18)
Olej	SPIRIT 2
Napięcie	220V (+, - 10%)
Moc wyjściowa silnika	500W

Instalacja głowicy maszyny

Umieść gumowe poduszki w na stole (1) następnie umieść na nich maszynę i dokręć na blacie używając wkrętów (2) , podkładek (3) i nakrętek (4) .



Oliwienie



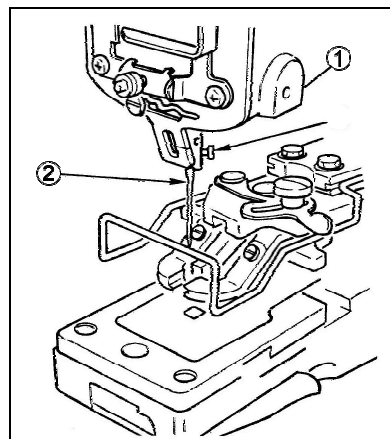
Zaaplikuj olej wazelinowy Spirit 2 do maszyn szwalniczych w miejscach zaznaczonych strzałkami (powtarzaj ten zabieg raz/ dwa razy w tygodniu, w zależności od potrzeb).

W celu uzupełnienia oleju, nasmarowania elementów maszyny:

- poluzuj wkręt (1),
- odchyl głowicę do tyłu i zaaplikuj smar w miejscach oznaczonych strzałkami (2), (3) i (4).

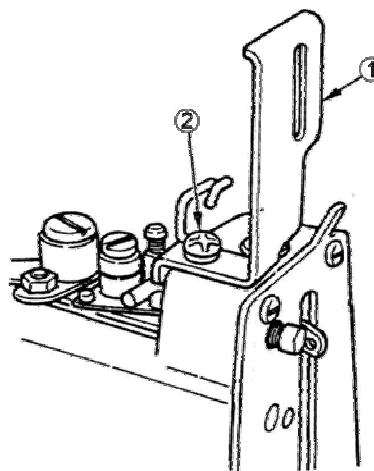
Mocowanie igły

1. Poluzuj wkręt (1).
2. Umieść igłę (2) w uchwycie i wsuń ją najdalej jak to możliwe.
3. Dokręć wkręt (1).



Mocowanie osłony igielnicy

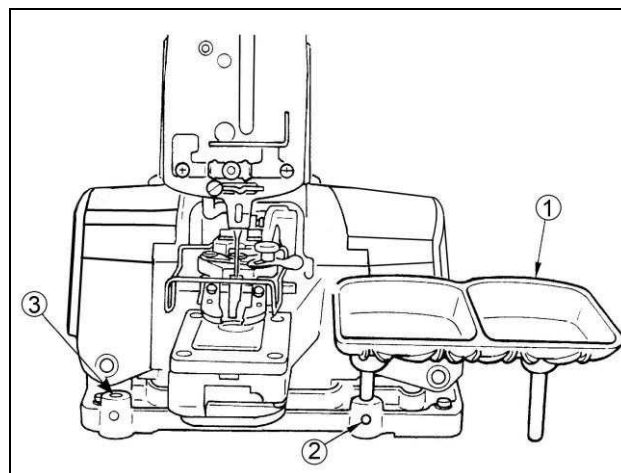
1. Odkręć wkręt (2) i usuń prowadnik nici.
2. Umieść osłonę igły pod prowadnikiem nici.
3. Skręć osłonę igły wraz z prowadnikiem nici za pomocą wkrętu (2).



Instalacja pojemnika na guziki

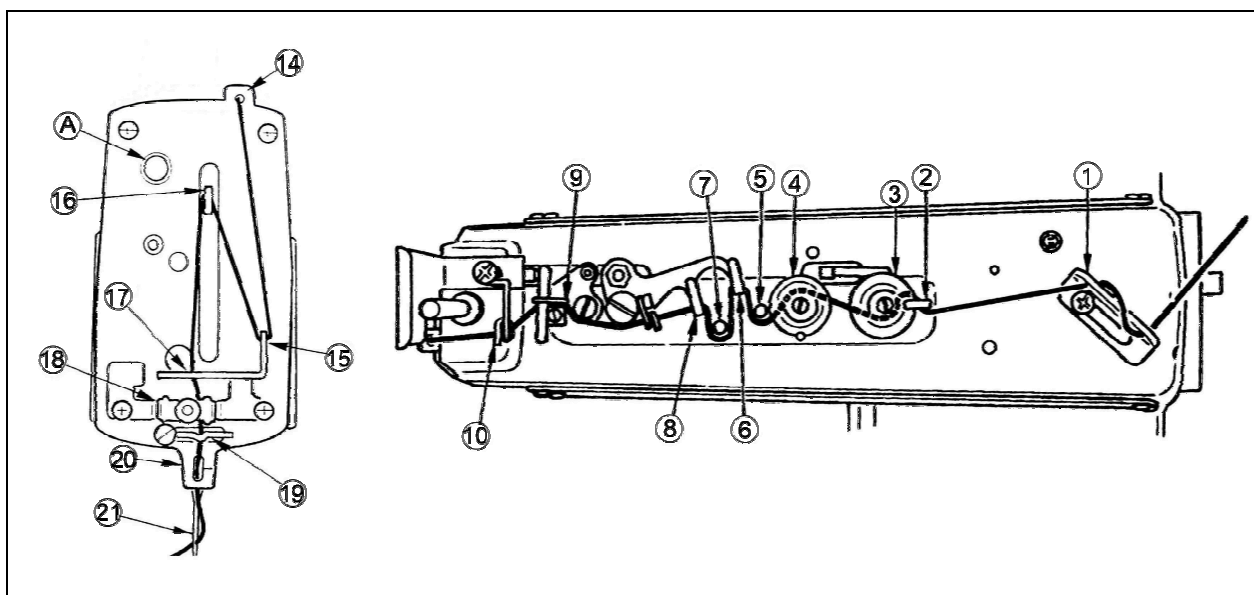
Umieść słupek pojemnika na guziki (1) w odpowiednim otworze znajdującym się z prawej strony podstawy głowicy maszyny, a następnie dokręć każdy wkręt (2).

W zależności od preferencji operatora można użyć również lewego otworu instalacyjnego (3).



Nawlekanie maszyny

Aby odpowiednio nawlec maszynę należy przeprowadzić nić kolejno przez prowadniki oznaczone numerami 1-18, jak pokazano na rysunku poniżej.



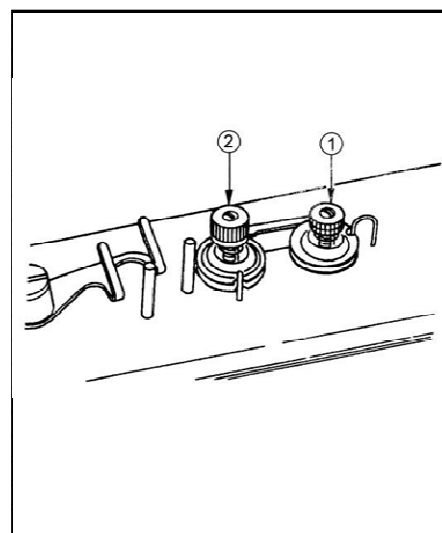
Regulacja naprężenia nici

Pokrętła (1) i (2) służą do regulacji naprężenia nici.

Pokrętło (2) - naprężacz podstawowy. W celu naprężenia należy przekręcić pokrętło w kierunku zgodnym ze wskazówkami zegara; aby zmniejszyć naprężenie w kierunku przeciwnym.

Pokrętło (1) - naprężacz pomocniczy. Stabilizuje naprężenie nici. Naprężenie (1) powinno być nieznacznie mniejsze niż to zastosowane na pokrętło (2).

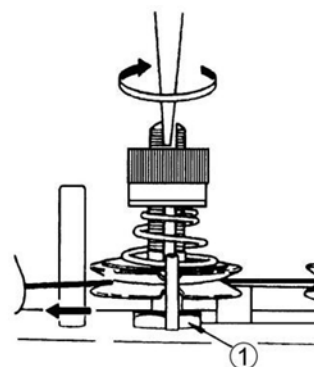
Naprężenie nici dostosuj do rodzaju nici, jak i szytego materiału.



Ustawienie czasu zwalniania nici (naprężenia nici)

Poluzuj wkręt (1), następnie za pomocą śrubokręta zmień pozycję naprężacza nici (2). Aby obniżyć naprężacz (zwiększyć luz między talerzykami) przekręć pokrętło w kierunku zgodnym z kierunkiem wskazówek zegara. W celu uzyskania przeciwnego efektu, postępuj odwrotnie.

Problem	Wysokość igielnicy
1. Gdy szew jest zbyt luźny.	Naprężacz powinien znajdować się w górnej pozycji.
2. Gdy szew jest zbyt ciasny	Naprężacz powinien znajdować się w dolnej pozycji.



Dźwignia napinająca nitkę

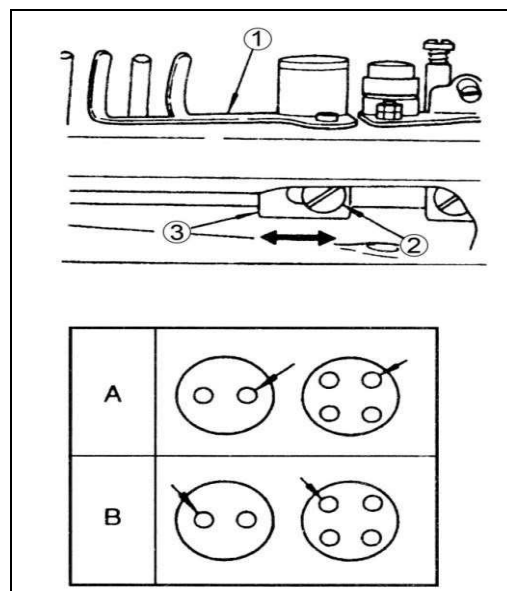
Aby wyregulować dźwignię napinającą nitkę (1) za pomocą śrubokręta należy otworzyć pokrywę znajdującą się z lewej strony maszyny. Poluzuj wkręt (2), a następnie wyreguluj pozycję płytki (3) przesuwając ją w prawo lub lewo.

Przesuń płytkę dystansową (3) w lewo

Jeśli dźwignia ma zbyt mały zapas nici—nie będzie szyla początku ściegów; zbyt duży zapas spowoduje, że nadmiar nitki będzie wystawał z guzika.

Jeśli koniec nitki znajduje się po stronie zaznaczonym na rysunku A, należy przesunąć płytkę (3) w lewo.

Jeśli koniec nitki znajduje się po stronie zaznaczonym na rysunku B, należy przesunąć płytkę dystansową (3) w prawo.

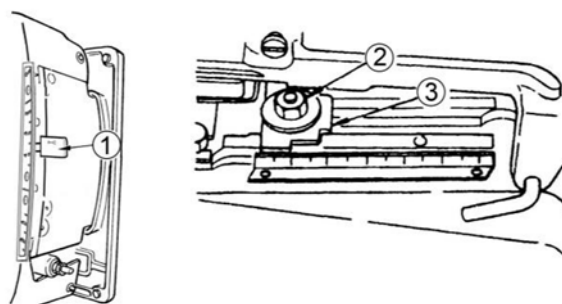


Ustawienie trybu szycia (2 lub 4 otwory)

Zmierz odległość pomiędzy otworami guzika i ustaw odpowiednią wartość za pomocą dźwigni

Skala wyboru osi X

Za pomocą dźwigni (1) wybierz typ guzika: 0 przy 2-dziurkowym guziku, kolejne cyfry w zależności typu ściegu w przypadku guzika 4-dziurkowego.



Skala wyboru osi Y

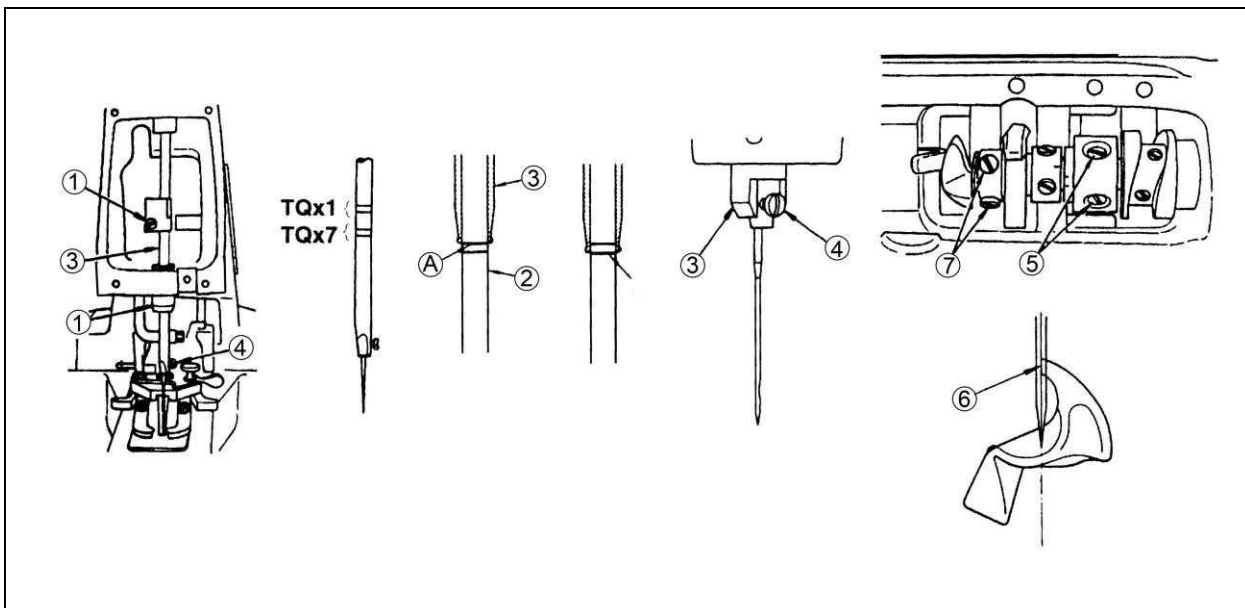
Poluzuj wkręt (2) i za pomocą wskaźnika (3) wybierz porządaną wartość. Następnie dokręć wkręt (2).

Zanim rozpoczniesz szycie upewnij się, że igła wchodzi w środek każdego otworu guzika.

Typy ściegów

Guzki 2-dziurkowe	Guziki 4-dziurkowe	
8, 16, 32 ściegi	8, 16, 32 ściegi	8, 16, 32 ściegi
		

Regulacja igły względem chwytacza



Postępuj zgodnie z poniższymi wskazówkami

(Regulacja wysokości igielnicy)

1. Dostosuj wysokość igielnicy używając dwóch górnych linii wyłobionych w igielnicy dla systemu igieł TQx1 i dwóch dolnych linii dla systemu TQx7 .

Dopasuj górną linię A do dolnego końca tulei igielnicy (3) i dokręć śrubę (1) w taki sposób, że wkret klamry (4) znajdował się będzie w otworze tulei igielnicy (3).

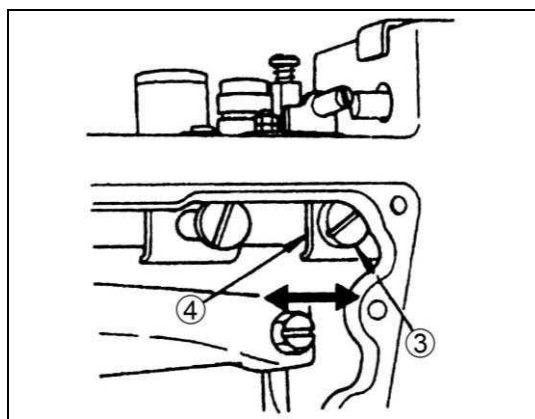
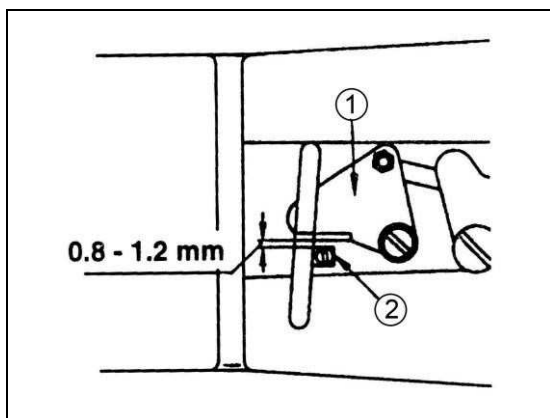
(Pozycja chwytacza)

2. Poluzuj wkręty (5). Przekręć ręcznie koło napędowe igły aż dolna linia B zrówna się z dolną częścią tulei igielnicy (3).

3. Utrzymując ustawienia w tej konfiguracji dopasuj pozycję ostrza chwytacza (6) do centralnego punktu igły i dokręć śruby (5).

4. Poluzuj śruby (7).Prześwit pomiędzy igłą a chwytaczem powinien wynosić 0,01 - 0,1 mm. Dokręć śruby (7).

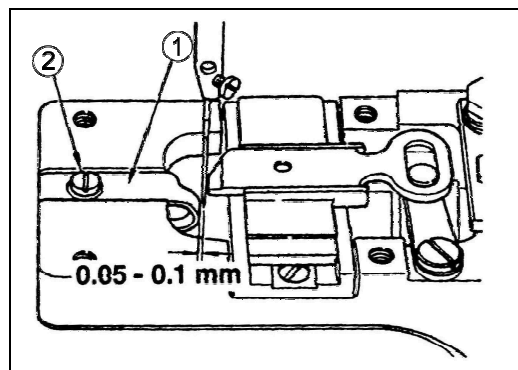
Regulacja obcinacza



Aby zapobiec obcinaniu nitki w trakcie szycia, prześwit pomiędzy obcinaczem (1), a uchwytem obcinacza (2) powinien wynosić 0,8—1,2 mm. Poluzuj wkręt (3) i przesun płytke dystansową (4) w prawo lub w lewo.

Regulacja prowadnika igły

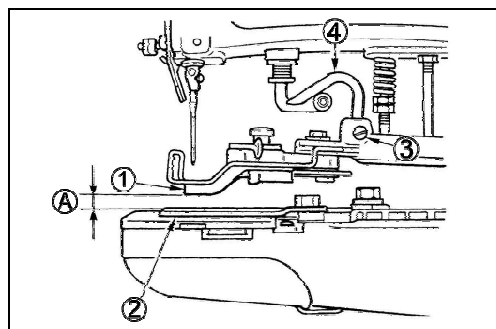
Poluzuj wkręt (2), prześwit pomiędzy prowadnikiem (1) a igłą powinna wynosić 0.05 to 0.1 mm. Podczas regulacji igły powinna znajdować się w swojej najniższej pozycji.



Wysokość klamry

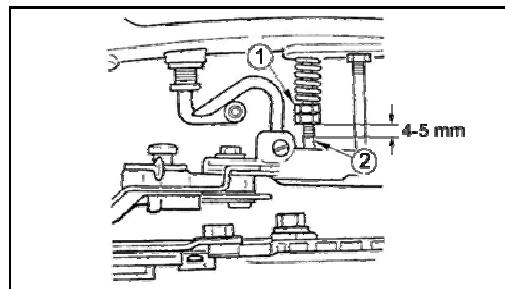
Zalecany prześwit (1) pomiędzy klamrą (2), a płytką ściogową wynosi 9 mm.

Odkręć wkręt (3) i dostosuj wysokość podnośnika klamry (4).



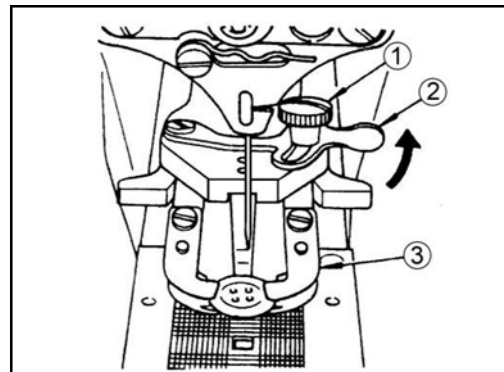
Regulacja docisku

Zalecana siła docisku jest uzyskiwana dzięki zapewnieniu 4-5 mm prześwitu pomiędzy dolną powierzchnią nakrętki (1), a dolnym końcem śruby pręta dociskowego (2).



Regulacja dźwigni klamry do guzików

Wyłącz maszynę, odkręć wkręt (1), umieść odpowiednio guzik w uchwytach spoczywającej klamry i wyreguluj jego pozycję za pomocą dźwigni (2). Po dopasowaniu odległości pomiędzy prawym i lewym uchwytem dokręć śrubę (1).



DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE

Dystrybutor:

Strima Sp. z o.o.

Swadzim, ul.

Poznańska 54

62-080 Tarnowo

Podgórze, Polska

Oświadczamy, że następujący produkt:

Przemysłowa maszyna do szycia marki Texi

Model: **XF**

został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z przepisami następujących dyrektyw WE:

2006/42/WE – dyrektywa maszynowa

2014/35/UE – dyrektywa niskonapięciowa

2014/30/UE – kompatybilność elektromagnetyczna

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN ISO 12100:2010,

EN ISO 10821:2005+A1:2009, 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010,

EN 60204-31:2013

Certyfikat zgodności nr: 21151222.ZBSQS33

Techniczna dokumentacja konstrukcyjna nr RVT-BY20151211.003.007.009

Swadzim

01.06.2025

Strima Sp. z o.o.

NOTATKI

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.